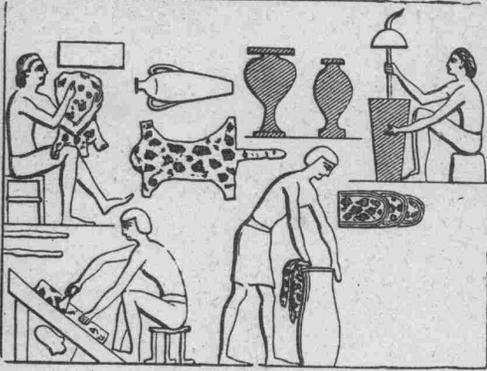


Une branche importante de notre activité nationale.  
LA FABRICATION DU CUIR.



Altägyptische Gerber

Contrairement à l'industrie fortement développée dans le sud de notre pays, l'agriculture florissait toujours au nord. Une seule industrie lui était appropriée depuis des siècles: la tannerie. — Elle s'est toujours développée malgré les changements qu'elle a subis. Le tannage végétal à l'écorce indigène est toujours ré-

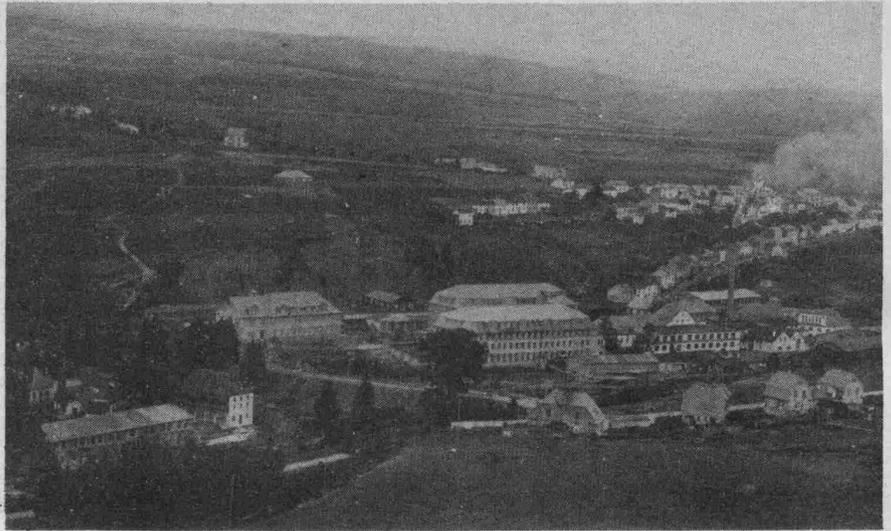


Photo Kaemmerer-Wiltz

Vue Générale de la Tannerie de Cuir Idéal à Wiltz.

La fabrication des cuirs tannés comprend 4 opérations: Le débouillage ou éplage, le gonflement, le travail de rivière et la mise en fosse.

Le débouillage a pour but de faciliter l'enlèvement des poils, en faisant subir aux peaux un commencement de fermentation; on débarasse les peaux des poils, en râchant les premières au moyen d'un couteau émoussé. Le „travail de la rivière" consiste à débarasser les peaux des impuretés qu'elles contiennent. Autrefois ce travail se faisait au bord des rivières; aujourd'hui, il est pratiqué dans des cuves.

Le gonflement a pour objet d'élargir les pores; après avoir trempé les peaux pendant un certain temps dans un bain spécial, on les introduit dans des cuves, avec de l'eau et des écorçons de chêne, et on les y laisse pendant quelques semaines. Les pores sont maintenant suffisamment élargis pour que l'acide tannique puisse les pénétrer. — La mise en fosses est le tannage proprement dit. Les „fosses" sont de vastes excavations creusées dans le sol. On y met les peaux, en les séparant par des couches de tan. Il ne reste plus qu'à laisser les choses dans l'état où elles se trouvent, pendant une durée qui varie avec la nature du cuir, mais qui est en général de plusieurs mois.

Les peaux, à leur sortie des fosses, sont nettoyées, aérées et séchées. Ces opérations terminées, les cuirs sont propres à être employés par l'industrie.

Depuis un certain temps, on a commencé à perfectionner et à abrégier le procédé de fabrication par l'emploi de machines et par des matières chimiques.



Fûts de tannage (Foulons tournants)

Photo Kaemmerer Wiltz

pandu dans le nord, mais une nouvelle industrie s'est formée ces dernières années faisant le tannage au chrome. Le procédé de tannage qui nécessitait auparavant 1 an et même davantage se fait maintenant en quelques semaines.

Afin de nous former une idée de ces procédés modernes, nous avons visité la „Tannerie de Cuir Idéal" à Wiltz, l'établissement le plus important du pays pour la fabrication des cuirs à dessus. Nos photos ont été prises à l'intérieur de cette fabrique.

Avant d'entrer dans le détail de la fabrication moderne, telle qu'elle est pratiquée à la „Tannerie de Cuir Idéal", nous voulons dire un mot de la tannerie à l'écorce de chêne, telle qu'elle était pratiquée chez nous depuis des siècles.

L'emploi de la dépouille des animaux est aussi ancien que la coutume de s'habiller. L'usage de la peau comme vêtement est même antérieur à l'emploi des matières textiles.

On sait que les peaux doivent subir certaines manipulations, ayant pour but de les rendre souples et imputrescibles. C'est l'ensemble de ces manipulations qu'on désigne par „tannage".

La fabrication du cuir tanné repose sur la propriété de l'acide tannique de se combiner avec les tissus animaux, en formant un composé dur, imputrescible, insoluble et capable de supporter alternativement l'humidité et la sécheresse sans être pénétré par l'eau. Chez-nous, on extrait ce tan de l'écorce de chêne.

Le tanneur reçoit les peaux tantôt vertes (c'est-à-dire enlevées tout récemment aux animaux), tantôt sèches ou salées. Ces dernières, qui arrivent le plus souvent d'outre mer, doivent être ramenées à l'état de peaux vertes; on y parvient, en les trempant dans l'eau, et en les travaillant sur le chevalet.



Atelier de dérayage

Photo, Kaemmerer Wiltz