

Nous avons dit plus haut que la plus importante fabrique du pays qui pratique les procédés modernes, le tannage au chrome notamment, est la „Tannerie de Cuir Idéal” à Wiltz.

Cette firme constamment en voie d'agrandissement dispose au jour d'hui d'un terrain d'une superficie de 35 ha. et d'une centrale électrique de 1200 CV. Elle dispose également d'habitats ouvriers modernement installés à l'usage de son personnel.

La tannerie Idéal fabrique surtout 3 spécialités:

- 1° Le Boxcalf noir et couleur,
- 2° Des cuirs de fantaisie et de luxe,
- 3° Des courroies.

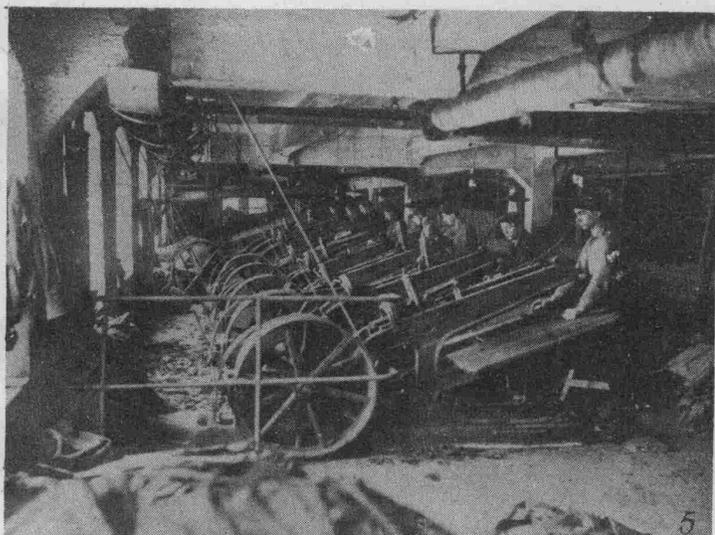
Sa production a dépassé dans l'exercice 1924 le chiffre important de 10.000.000 p. c. ce qui représente un travail quotidien de plusieurs milliers de cuirs et peaux.

La matière première, les peaux de veaux en poils, se compose des meilleures provenances françaises et étrangères. Ces peaux sont ébourrées d'abord par un traitement chimique et par un travail mécanique ayant pour buts d'enlever les poils et de préparer les peaux au tannage. Le procédé de tannage a lieu dans de grands foulons tournants (fig. 2) dans lesquels se trouvent les jus de tannage. Ce procédé achevé, les peaux sont essorées et dérayées à l'aide de machines spéciales (fig. 3) et passent à la teinturerie. Une fois, teintes on les sèche et les palis-



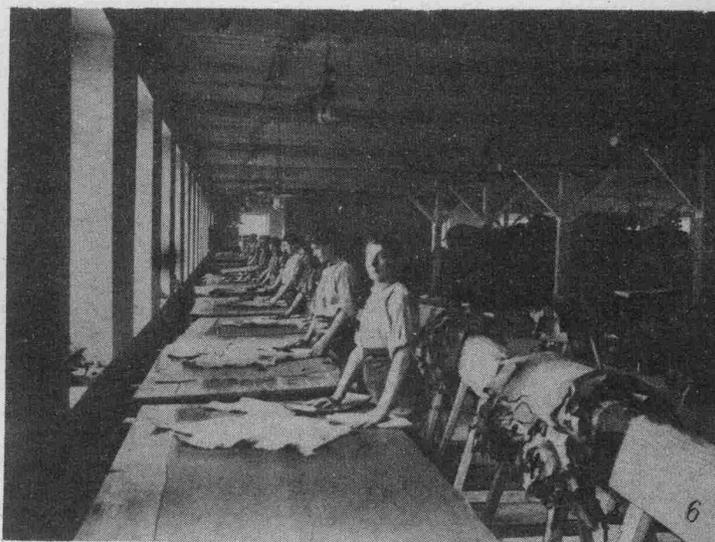
Les séchoirs

Photo Kaemmerer-Wiltz

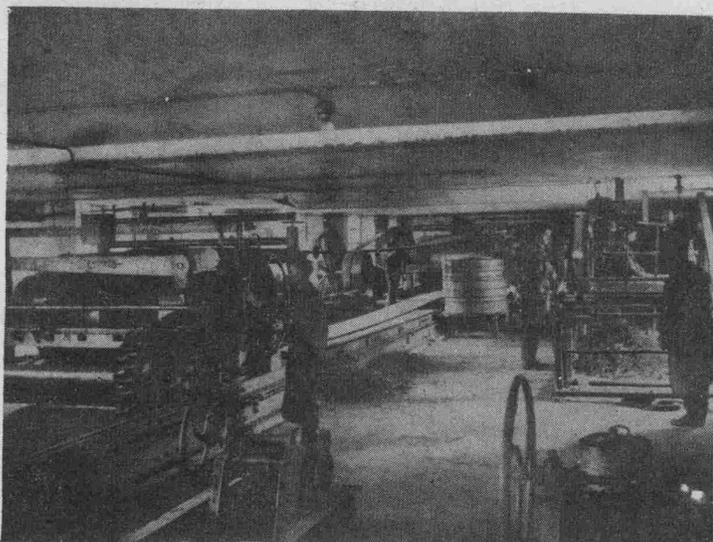


Machines à palissonner

Photo Kaemmerer-Wiltz



Atelier de finissage



Courroirie

Photo Kaemmerer-Wiltz

sonne pour leur donner la souplesse voulue (fig. 4 et 5). Des machines à palissonner les peaux passent aux ateliers de finissage (fig. 6) pour être apprêtées et lustrées. Le mesurage et un triage sévère terminent la fabrication.

Indépendamment de la fabrication des cuirs à dessus, la Tannerie Idéal procède à la fabrication des courroies. Les gros cuirs sont tannés d'après un procédé spécial, auquel la firme doit la renommée universelle des courroies Idéal et la préférence que la clientèle donne à ses produits. De vastes installations sont aménagées pour assurer une fabrication lente et soignée. Les courroies sont tendues sur des machines spéciales et soumises à des essais sévères; elles peuvent atteindre les dimensions de 108 m de longueur sur 190 cm de largeur (fig. 7). Chaque jour d'importantes quantités de ces courroies sont expédiées dans le monde entier, et procurent à toute la clientèle la plus entière satisfaction.

Ainsi, grâce à la prospérité de cette industrie, la population ouvrière se trouve à même d'obtenir du travail dans son propre pays et n'est plus obligée d'émigrer vers le sud.

